



ČKD PRAHA, národní podnik
Závod Sokolovo

Listů: 1

Listů: 23

Motorová lokomotiva

1435 B'B' 700

• hydraulickým přenosem výkonu
řady T 444.0

Vedoucí pracovník úkolu:

Václav Šesták

Šesták

Číslo úkolu:

Sc 270/7

Vedoucí pracovník oboru:

Inž. Antonín Kosina

Kosina

Pořad. čís. výtisku:

Listů: 23

Tabulky:

Výkresy:

Datum:

27.4.1961

Úvod:

Tato zpráva je vypracována jako dílčí a doplňuje předcházející dvě zprávy, kde jsou popisovány jednotlivé skupiny motorové lokomotivy a popis obsluhy, a kde jsou obsaženy výsledky zkoušek, které byly provedeny do 5. září 1960.

Tato zpráva obsahuje seznam závad a nedostatků, které se během zkoušek a provozního využití vyskytly, jejich příčiny a odstranění a dále úpravy, které budou provedeny na základě dílenských zkoušek^a dodatečných požadavků MDS z dubna 1961.

Přehled provozu lokomotiv T 444.001 a 002 ke dni 15.4.1961T 444.001:

v roce	technicko- bezpečnost. jízda	v provozu	mimo provoz	km
1959	8.května	59	186	4683
1960		150	16	5500
1961		60	45	10068
Celkem		269	447	20251

T 444.002:

v roce	technicko- bezpečnost. jízda	v provozu	mimo provoz	km
1959	22. srpna	74	79	6545
1960		130	236	7500
1961		63	42	14379
Celkem		267	357	28424

Datum závady	Druh závady	Příčina závady	Odstranění závady	Zajištění proti opakování závady
15.30.59	Zedření ložiska 32222 na l.nápr.skvřini	Neodlehčená váha ložisek. Klece dřevy o větší.	Přetočena váha a výměna ložiska na l.skvřini.	Chyba výroby.
26.4.60	Při skouškách zjištěno kritický lok.	Netlumené odpružení	Zamontovány tlumiče.	Tlumiče zavedeny do serie lokomotiv.
1.11.60	Netěsnost vod.chladičů	Špatná výroba článků	Vyměněny.	Zlepšení konstrukce u lok. T 444.1
6.2.61	Prasklá vnější pružina podvozku	Vada materiálu	Vyměněna.	S výrobcem sjednány TP pro výrobu pružin.
9.3.61	Prasklý kříž a kužel na náhonu kompresoru	Vada materiálu	Zhotoven nový	Nové provedení
4.7.61	Prasklé pružiny podvozku	Vada materiálu	Vyměněny	S výrobcem sjednány TP pro výrobu pružin
9.7.61	Závada na Hardy-spojce mezi motorem a hydraulikou	Špatná jakost materiálu Hardy-spojek	Vyměněna	Řeší se nově spojka.
29.3.62	Lokomotiva ke kontrole nápravových skříní do závodu	Vada ložiska 7322 M	Vyměněna	Pro T 444.1 nově provedení náprav. skříní.

Závady lokomotivy T 444.CC1 od počátku skoušek do 15. 4. 1961

Listů: 4

23

Datum závady		Závady lokomotivy T 444.002 od počátku zkoušek do 15. 4. 1961.		Lišt: 5
Datum závady		Závady lokomotivy T 444.002 od počátku zkoušek do 15. 4. 1961.		Lišt: 23
Datum závady	Druh závady	Příčina závady	Odstranění závady	Zajištění proti opakování závady
15.9.59 +5.10.59	Závada na Hardy-spojce mezi motorem a rozváděcí skříní	Špatná jakost materiálu	Výměna	Kové řešení s pružnou spojkou Periflex
21.9.59	Vadná Hardy-spojka mezi motorem a hydraulikou	Špatná jakost materiálu	Výměna	Řeší se nová spojka
22.9.59	Kmitání lokomotivy	Netlumené odpružení	Montáž hydraul.tlumičů	Tlumiče zavědehy db serie lok.
17.3.60	Elektromagnetická spojka probíjí	Indukčnost a přepětí	Opraveno-nahrazeno protizatímně pevnou spojkou	Zabudován selenový usměrňovač /pro T.444.1 suchá spojka na LICV/
27.10.60	Elektromagnetická spojka hřeje	Indukčnost a přepětí	Opraveno v kolíně	Zlepšené konstruktivní provedení u lok.T444.1
1.11.60	Tečou vod.chladiče	Špatná výroba slánek	Opraveny výměnou	Nedostatek výroby
6.1.61	Závada na elmag.spojce	Nedostatečná náplň	Doplněna náplň	
11.1.61	Závada na elmag.spojce	Uvolnění a vytlučen kužel s perem na hříde-li kompresoru	Vyměněn kompresor, vymontována elmag.spojka a nahrazena spojkou pevnou. /Lok.bez elmag.spojky/	
3.2.61	Závada na 1.nápr.skříní	Vada ložiska 32222	Ložiska vyměněna /vytočeny náboje mezi-stěny u všech čtyřech skříní a zavazeny nové/	
15.2.61	Hrálo ložisko 32222 na 1.nápr.skříní	Špatná vůle v ložisku	Vůle seřízena	Nedostatek výroby
28.2.61	Prasklá spojka mezi motorem a rozváděcí skříní	Špatně provedený svar	Opraveno dle výkresu	Nedostatek výroby

Datum závady	Druh závady	Příčina závady	Odstranění závady	Zajištění proti opakovaní závady	Liet: 6 Listů: 23
14.3.61	Utržené šrouby víka 2. nápravové skříně	Špatně seřízené vůle v ložiskách	Šrouby vyměněny	Nedostatek výroby	
18.3.61	Zadření ložisek 32222 na 1. nápravové skříně	Prasklá trubička mazání. Cíť se skříně vtekl.	Opraveno-vyhráté kolo. překalenc.	Potrubí bude provedeno se šroubením.	
27.3.61	Prasklá hřídel mezi kompresorem a rozv. skříní	Vytlačovaný drážkový náboj byl přivážen ke hřídeli. Hřídel z ne- svařitelného materiálu.	Odstraněno přesezením náboje spojky blíže k přírubě skříně.	Nové provedení.	
11.4.61	1. a 2. nápravová skříně poškozeny. 2. náprava zabítkována. Šrouby na víkách ložisek 32222 a 1. a 2. nápravy utuženy.	Špatně seřízení vůle- vadná ložiska.	Skříně opraveny-vyměněny ložiska	Věda výroby e vadná ložiska.	

Závady lokomotivy T 444.002
od počátku zkoušek dc 15. 4. 1961.

Společné závady obou prototypů.		Líst: 7 Listů: 23		
Datum závady	Druh závady	Příčina závady	Odstranění závady	Zajištění proti opakování závady.
	Praskání nosičů písečnickových trubek předních i zadních. Uvolňování matic u brzdy.	Chybná konstrukce	Nové provedení držáků písečnickových trubek.	Nové provedení.
	Špatný výfuk naft. motoru. / výfuk. plyny zpět do kapaoty / . Uvolňování gumy v táhlech pro přenos tažné síly.	Špatně nalícované konce trubek. Špatné navulkanisování.	Provedeno zajištění matic. Jiné provedení-konce zúženy a prodlouženy.	Bude provedeno zajištění. Nedostatek konstrukce a výroby.
	Uvolňování drážek převodové skříňě pomoc.náhoní. Špatné funkce tlakových spinačů / stop / . Rozmrazovače nefungují-praskají topné spirály s keramická tělíska.	Špatné nalícování při montáži. Špatná kvalita přístrojů-jiný typ se nevytáčí. Přepětí.	Nebude používáno. Vložky vyměněny.	U lok.T 444.1 nové provedení přenosu tažné síly. Nové provedení-příruby nataženy pa přírubová sedla. Jednáno s dodavatelem o lokomotivním provedení

Závady na motoru X 12 V 170 DR - T 444.001

Datum závady	Druh závady	Příčina závady	Odstranění závady	Zjistění proti opakování závady
Uvolnění vahadel sacího ventilu	Tření vody kolem vložek válců.	Povolení a natažení šroubu.	Výměna šroubů z kvalitního materiálu /14240/	Musno používat šroubů z předepsaného materiálu.
Tření vody kolem vložek válců.	Utržení horní části pístu sedmého válce, vyždření šesti vložek válců pístními čepi.	Špatné těsnění pouzdra válce-zhoršená jakost gumy.	Výměna těsnění. Výměna poškozených součástí, celková oprava motoru. Současně provedeny úpravy podle zkušebního motoru.	
Profukování plynů pod hlavy válců.		Medostatečná kontrola a utažení hlav během provozu.	Výměna měděných těsnících kroužků a utažení hlav.	Musno kontrolovat a periodicky dotahovat hlavy.

Datum závady	Druh závady	Příčina závady	Odstranění závady	Zajištění proti opakování závady
	<p>Vniknutí nafty do oleje v motoru.</p> <p>Přetržení pístu, přelomení ojnice a proražení skříně a vany.</p> <p>Pronikání vody kolem vložek válců.</p> <p>Chybné otáčení motoru a utíkáni do otáček.</p> <p>Zapečení 11. válce /píst. kroužků/</p>	<p>Prasklá trubka odpařu nafty od vstřík. ventilů.</p> <p>Převodní provedení motoru a, použití nevhodného oleje.</p> <p>Chybné těsnění pouzdra válce-zhoršená jakost gumy.</p> <p>Zadržávání čoupatka servomotoru vlivem vniklých nečistot.</p> <p>Vliven oleje a starého provedení motoru</p>	<p>Výměna trubky</p> <p>Výměna motor. skříně, ojnice, pístu, vložky a celková oprava a nová montáž motoru.</p> <p>Výměna těsnění</p> <p>Vyčištění regulátoru a nové seřízení.</p> <p>Uvolnění a výměna píst. kroužků a nový olej.</p>	<p>Zajištění proti opakování závady</p> <p>Cjedinělý případ</p> <p>Nutnost provedení úprav podle zkušebního motoru a použití nového oleje.</p>
	<p>Všeobecně se projevuje zvýšené kouření. Pro snížení byly provedeny úpravy podle zkušebního motoru na pístech v hlavách a vstříkovacím zařízení. Pro zvýšení bezpečnosti provozu je nutno používat olej OAM 6 AS nebo OAM 9 AS.</p>	<p>Prasklé patky na skříní motoru, proveděpodobná příčina</p> <p>Občasné vylamování vodítek ventilů, proveděpodobná</p>	<p>Prasklé patky na skříní motoru, proveděpodobná příčina</p> <p>Občasné vylamování vodítek ventilů, proveděpodobná</p>	<p>Prasklé patky na skříní motoru, proveděpodobná příčina</p> <p>Občasné vylamování vodítek ventilů, proveděpodobná</p>

Závady na motoru K 12 V 170 DR - T 444.002

List: 9
Listů: 23

Poruchy na převodovkách H 650 L.

Datum závady	Druh závady	Příčina závady	Čas trvání závady	Zajištění proti opakování závady.
Závada na kuželík. ložisk- ku vetup.náhonu.	Výstavování komposicových ucpávek.	Nepřesná montáž a ne- kvalitní ložiska.	Fřesná montáž	Náhrada dvěma ložisky válečkovými a jeřním kuličkovým pro osovou sílu. - rekonstrukce.
Metátnost siluminových bubnů.	Vysoké teploty.	Různá roztažnost kovů.	Náhrada bubny litinový- mi.	Měníče jsou uloženy pouze v krcích a ne celým povrchem.
Vyskečování spojek reversu s čel.ozubci.	Nedodržení předpisů pro obsluhu.	Nedodržení předpisů pro obsluhu.	Aretace spojek proti přeskočení do protí- směru.	Spojky a evolvantní zuby/vnitřní a vnější ozubení/.
Vyběhnutí sekundární části do nepřipustně vysokých otáček.	Nedodržení předpisů pro obsluhu.	Nedodržení předpisů pro obsluhu.	Namontováno zařízení pro stop.motoru	Spojky a evolvantní zuby/vnitřní a vnější ozubení/.
Zpětné přepínání-porucho- vost regulace.	Nedodržení předpisů pro obsluhu.	Nedodržení předpisů pro obsluhu.	Namontováno blokovací zařízení pro přepínání 2.a 3.měníče a nouzové ruční ovládání.	Spojky a evolvantní zuby/vnitřní a vnější ozubení/.
Vyběhávání ložisek NU 226 MA/C3	Poruchy na 2.měníči	Poruchy na 2.měníči	Vystředění disků turbin 1.a 2.měníče	Vystředění disků turbin 1. a 2.měníče a použita ložiska stejného průmě- ru NU-228 MA/C3 a 6229 MA/C3.
Utržení věnců čerpadel a uvolnění kol.	Příčina neurčena	Příčina neurčena	Šrouby M6 nahrazeny šrouby M8, větší přesah	Čerpadla z jednoho kusů.

Závady na elektrické výzbroji T 444.0

Poř. čís.	Druh závady	Příčina závady	Odstanění závady	Zajištění proti opakování závady
1.	Přeběhnutí stavěče otáček naft. motoru	Malé zaseknutí vačky koncevého doteku.	Vačka správně zaseknuta.	
2.	Závít. nebo zemní spojení cívký kompresoru	Přepětí při rozpínání	Zabránění přepětí selen. usměrňovačem.	
3.	Špatná činnost ukazatele rychlosti /Telos/	Vniknutí vaselíny a oleje do vysilače Telocu.	Závade na vnikání vaselíny a oleje. do vysilače.	
4.	Poškození cívký napěťového stykače.	Nesprávné seřizování odporu napětí. cívký stykače.	Správné seřizování odporu.	
5.	Poškození cívký elmag. vent.	Mechan. poškození cívký v provozu-přepětí při vypínání.	Opatrnější zacházení s výzbrojí, zvýšená pečlivost při výrobě. Paralelní řazení zháscích odporů.	
6.	Kývání dyn. relé RD 115	Nesprávné seřizování reg. nabíjení.	Seřizování regulátoru nabíjení.	
7.	Znižené ložisko ventilát. motoru.	Ulomená lopatka kola ventilátoru	Kolo ventilátoru opraveno. Kola dynamicky vyvažovat.	
8.	Nespolehlivá signalisace tlaku.	Nevhodnost tlakových spínačů pro lokoprovoz	Zajistit vhodnější tlakové spínače.	
9.	Nepřístupnost kartáčů dynamostarteru.	Závada konstrukce	Proveden natáčecí segment.	
10.	Poruchovost rozmrazovačů	El. přetížení rozmrazov.	Objednávat rozmrazovače na regul. napětí 125 V ⁺ 5%	

Porad. číslo	Druh závady	Příčina závady	Odstránění závady	Zajištění proti opakování závady.
1.	<p>Otvory k doplňování oleje, jakož i otvory k prohlídce ce ojnícových hlav jsou na levé straně motoru nepřístupné. Brání tomu dynamostarter, palivový filtr, palivové pumpy, podpěra vod. potrubí, jakož i celá spleť různých trubek. Olej se musí dolávat proto vrchem přes vřadla.</p>	<p>U lok. T 444.001 elektr. vedení vedeno v trubkách /jen u 1. lok./, dynamostarter umístěn vedle motoru.</p>	<p>Elektr. vedení provedeno kanály, stávející umístění nelze změnit.</p>	<p>Líst: 12 Lístů: 23</p>
2.	<p>Kozlíky ventilů mají v pouzdrech po ujetí 20000km značnou vůli.</p>	<p>Chybný materiál.</p>	<p>Předtří se možnost vložek z umělé hmoty.</p>	<p>Provedení vyhovuje, u jedné lok. T. 444.0, dosaději se na zkoušky nová pouzdra z texturoudu.</p>
3.	<p>Vstříkovací čerpadla, regulátor otáček a dvojitá kardy-spojka jsou naprosto nepřístupné. Zlepšení přístupnosti je nutno první postřanní dvířka rozšířit až k budce a vstřík. čerpadla umístit na béka motoru.</p>	<p>Nedostatek prostoru zavínuje ztíženou přístupnost.</p>	<p>ZJVS řeší umístění vstřík. čerpadel na boku motoru.</p>	<p>V zadní části přední kapoty budou provedena dvířka pro lepší přístupnost.</p>
4.	<p>Řetěz ze stavěče otáček na regulátor otáček je těžko přístupný, takže při jeho prosknutí není možno provést opravu na třetí a lok. je neschopná.</p>		<p>U nového provedení stavěče není řetěz použit.</p>	<p>Stavěč zabudován do regulátoru motoru.</p>

Připomínky z dílenských skoušek.

Připomínky z dílenských zkoušek.

Poř. čís.	Druh závady	Příčina závady	Odstrojení závady	Zajištění proti opakovaní závady.
5.	Přívod chladičí vody do válcových hlav je proveden jako pevný. To má za následek potíže při montáži. Přívody nahradit gumovými spojkami.		Ponechá se původní provedení	Bude ponecháno pevné spojení, motor na tvrdé, dlouhé trubky.
6.	Ruční stopnutí motoru v případě kých v přístrojové jínce není ještě vzduch, umožnit mechanicky z kabiny.	Při překročení otáček nelze stopnout.	Řešeno novým volnoběžkovým stavěčem.	
7.	Články vodních chladičů jsou naražené do rámu tak těsně, že při montáži se deformují a stávají se netěsnými.	Výroba článků je nekvalitní / závody Rudých Letnic-Ředotín/	U lok. T 444.1 nové provedení uložení na kulové sedlo.	
8.	Výfukové potrubí od motoru k turbodmychadlu je ve spojení těsněno pístitními kroužky /na tvrdé/. Dochází k časté netěsnosti a cyotřebování těsnících ploch.	Nekvalitní výroba	Provedeno další vedení pro pístitní kroužky.	
9.	Spalovací motor není vředu opatřen závěsy ke zvedání, při vyvázání.	Špatná obsluha	Otvory jsou v nosiči turbodmychadel	Označit v popise místo pro zvedání.
10.	Špatná funkce zařízení k čištění filtrů.	Častěji protáčet filtry.		
11.	Odvodnění chladičích okruhů.	Neúspěšné odvodnění	Na nejnižším místě budou provedeny vypouštěcí kohouty.	

Připomínky z díleňských zkoušek

Poř.čís.	Druh závady	Příčina závady	Odstřežení závady	Zajištění proti opakování závady
12.	Promazávání šterbinových filtrů je těžko přístupné a jejich ovládní je možné jen pomocí silného chnutého drátu.	Viz poř.č.10	Fáka je dodávána ve výzbroji.	
13.	Výfukové potrubí od turbo-dvýchadla je nekvalitně izolováno, takže izolční materiál se droší a padá na motor.	Neodržovaná technologie	Dodržování technologie	
14.	Sání vzduchu do dvýchadel z vnitřního prostoru pod kápou je nevhodné, neboť nasávaný vzduch je teplý a znečištěný, což způsobuje rychlé zanesení lopatek dvýchadla a snížení účinnosti.	Časté demontování a čištní filtrů.	Pro lok.T 444.1 řeší se nové provedení nasávání vzduchu z boku střechy.	
15.	Dvýchadla nezaručují stejný objemový výkon, proto je účelné oba výtlaky propojit.	Rozdělení provedeno v celé délce potrubí.	Toto provedení jen u prototypu, u dalších již provedeno propojení.	
16.	Dynamostartér je nutno demontovat, je-li nutno vyvézt motor /přístupnost ke kotevním šroubům/. Stejně tak je nemožné vyměnit spodní uhlíkové držáky bez jeho demontáže.	Špatná přístupnost k uhlíkům.	Pro demontáž motoru není třeba demontovat dynamostartér. U dalších provedení dynamostartér u uhlíky uchyceny na otočném segmentu.	

Poř. čís.	Druh závady	Příčina závady	Odstranění závady	Zajištění proti opakování závady
17.	Převodová skříň pro pohon pomocných strojů je nadměrně hlučná, je to především v důsledku přímého čelního ozubení kol.	Rovné zuby, výrobně velké vůle, velké kolo s odlehčovacími otvory.	U dalších převodových skříní ozubená kola se šikmými zuby.	
18.	Všechny Hardy-spojky pro pohon pomoc.stroju nahradit "Periflex" spojkami. Hřídel i ušáček musí být proveden z kvalitnějšího a tvrdšího materiálu, aby se do budoucna drážkování kolik neomačkávaly.	Použití tě.dostupných spojek.	Hardy-spojky pomoc.náhonů jsou nahrazeny pružnými kotouči typu Periflex.	
19.	Řemenici pro pohon nabíjecího dynama upevnit na hřídeli na kužel s perem a přítužnou maticí a dvojitý řemen nahradit trojitým.	Neadekvátní délka klín.řemenná.	U dalšího provedení je nabíjecí dynamo poháněno pomocí kardan.hřídele /jiné umístění/.	
20.	Vzdálenost mezi spalovacími motorem a hydrodynamickou převodovkou je příliš velká. To má za následek, že ke spojení je nutno použít dvou Hardy-spojek s distančním hřídelem. Tím dochází ke kmitům a poškození spojek.	Špatná jakost materiálu pryžových spojek.	Řeší se nové provedení spojky. Na základě výsledků zkoušek rozhodne se o dalším použití.	

Připomínky z dílenských zkoušek.

List: 15

Listů: 23

Příponinky z dílenských zkoušek.

Poř. čís.	Druh závady	Příčina závady	Odstranění závady	Zajištění proti opakování závady
21.	<p>Mezistupňové chlazení vzduchu z prvního do druhého stupně kompresoru je neúčinné, protože je umístěno v teplém prostoru pod kapotou, právě tak, jako hlavní vřetecový. To má za následek, že vlhkost se kondensuje v chladiči a ve vzduchové jínce a zavede se až do brzd.potrubi.</p>	<p>Stávající provedení málo účinné.</p>	<p>U seriového provedení je pod rámen lokomotivy.</p>	<p>Zajištění proti opakování závady</p>
22.	<p>Boční dvířka uspořádat proti kompresoru, a kompresor upravit k vysunutí jeho rám prodloužením tak, aby se dal vysunout na ohez.</p>	<p>Při poruše kompresoru špatná jeho vřetena.</p>	<p>Dle názoru konstrukce není nutné. Kompresor lze vyjmout pomocí prkna dveřmi.</p>	
23.	<p>Baterie uspořádané ve dvou řadách nad sebou nepřipouštějí kontrolu spodní řady a dolévání elektrolytu bez sejmutí horní řady. Kromě toho jejich umístění v horním prostředí způsobuje rychlé vysychání.</p>	<p>Špatné větrání a špatná kontrola elektrolytu</p>	<p>U seriového provedení baterie uloženy na posuvných seních. Na čelo kapoty budou provedeny protilisy s filtry. U lok.ř. 444.1 jsou baterie uloženy pod budkou.</p>	
24.	<p>Dopravní čerpadla nafty umístěna na vstřik.čerp. nejsou spolehlivá.</p>	<p>Nezdůvodněný požadavek.</p>	<p>U dalších typů budou doprovní čerpadla namontovaná na vstřikovacích čerpadlech. Vybavuje provozu.</p>	

Připomínky z dílenských zkoušek.

Poř. čís.	Druh závady	Příčina závady	Odstranění závady	Zajištění proti opakování závady
25.	K uložení hydrodynamické převodovky na 3 čepy je špatný přístup.	Medzistatek prostoru.	Může změnit.	U lok. T 444.1 pro lepší montáž hydraulika uložena na kluzátka s úkosem.
26.	Před demontáží převodovky je nutno sejmout spojovací roury mezi vodní a palivovou nádrží, které by jinak překážely spuštění převodovky. Tato demontáž předpokládá předchozí úplné vyprázdnění obou nádrží.	Zkušenosť z provozu.	Spojovací potrubí bude umístěno na jiném místě.	
27.	Kontrola stavu oleje a hydrodynamické převodovce je nejlépe, protože při stojícím motoru je cirkulace oleje mezi chladičem a převodovkou velmi pomalá a nepřavidelná.	Neúplný předpis pro údržbu.	Do popisu obsluhy a údržby bude doplněn popis způsobu kontroly oleje, aby nenastalo přelínání hydrauliky.	
28.	Naftové potrubí k vstříkovačím čerpadlům, překáží na levé straně přístupu k vratnému zařízení.	Upraví se v serii dle montáže 1. lok.		
29.	Plnění rozjezdového měniče trvá dlouho.	Konstrukčně chybné, čerpadlo u prototypu.		
30.	Demontáž čepů kyvného těmene nápravy je obtížná. K zlepšení je účelné opět přit čep vrtáním se závitem k snažšímu vyjímání čepů.	Chybná výroba, otvor M20 nebyl u prototypu proveden.	Změněná konstrukce pro serií, provedeno již u delších kusů.	Otvor M20 pro demontáž je na výkrese předepsán.

Přípomínky z dílenských zkoušek.		List: 18 Listů: 23		
Pos. čís.	Druh závady	Příčina závady	Odstreňní závady	Zajištění proti opakování závady
31.	Trubička k vedení mazacího oleje ze spodní části nápravové převodovky je k horní části připojena přivařením, což brání její výměně při prasknutí, k čemuž je tato trubka velmi náchylná.	Zkoušenost z provozu.	Bude provedeno napojení mazacích trubiček pomocí šroubení.	Bude provedeno napojení mazacích trubiček pomocí šroubení.
32.	Zakotvení čepů, přenášejícího tažnou sílu z rámu lok. na rám podvozku na táhle v podvozku je nutno provést silnějšími šrouby nebo většími jejich počtem, neboť se trhají.	Nezjištěna příčina.	Bude ponecháno, není důvodu ke změně.	Bude ponecháno, není důvodu ke změně.
33.	Uspořádání brzdících zdří provedeno oboustranně.			
34.	Rozmrazovače praskají v důsledku pravděpodobného přepětí nebo otřesů.	Prasklá topná spirála - bude projednáno s dodavateli.		
35.	Výměna osvětlovacích žárovek na stanovišti řidiče je těžko proveditelná, neboť jí překáží spleť drátů.	Výměna je obtížná pouze u tlakoměru vzduchu.		Jiný typ se nevyrobí. Dodává ČSD-Č. Třebové
36.	Elektr. instalace včetně veškerého příslušenství /v kabině/ je nepřehledně provedená a nepřístupná.			Stávající provedení ponecháno. Je provedeno obdobně jako u jiných typů.

Přípomínky z dílenských zkoušek.

Poř. čís.	Druh závady	Příčina závady	Odstanění závady	Zajištění proti opakování závady.
37.	Chybí označení vodičů, svorkovnic a rezervních vodičů.	Nezjištěna	Všechna kabelová oka, svorkovnice jsou označena čísly shodnými se schématem.	
38.	S ohledem na požadavek rozšíření prvních dveří v bočníci přesunout houkačku nahoru.	Požadavek dalších dveří v přední kapotě viz. poř. č. 3.	Bude provedeno přemístěním houkačky na jiné vhodné místo.	
39.	Vysiláče tlaku je třeba odpružit s ohledem na jemné odpory.	Použití leteckých přístr.	U nového provedení bude typ VS 3 nahrazen VS 3, tj. o 3 vodičích. Odpor ve vysilači je ze silnějšího drátu.	
40.	Elektrická instalace umístěná v blízkosti výfuku je vydána urychlenému stárnutí v důsledku sálavého tepla.		Při montáži bude upraveno tak, aby vedení bylo v dostatečné vzdálenosti od výfuku.	
41.	Elektropneumat. ventily umístít na společné desce zájmu lepší přehlednosti a přístupnosti.		Elektromagnetické ventily na hydraul. převodovce budou pro revers a redukci dány na společnou desku.	
42.	Vedení k vysilačům teplot pomocí pružných hadic je nespolehlivé. Hadice jsou často utržené.		Kvalitnější spojení pružných hadic.	
43.	Stínidla proti oslnění jsou úzká a vůbec nestačí rozměrově.	Použita typisované stínítka.	Provede se dle vlastních výkresů.	
44.	Na ochranu strojevidce při výhledu bočním oknem opatřit ochranná skla.	Nebyl požadavek.	Bude provedeno.	

Připomínky z dílenských zkoušek.

List: 20
Listů: 23

Poř. čís.	Druh závady	Příčina závady	Odstranění závady	Zajištění proti opakování závady.
45.	Skříňku na nářadí upravit tak, aby k nářadí byl přístup ze stanoviště.	Nepořádek v nářadí	Klíče budou upevněny na dřevěné desky.	
46.	Skříň na šaty zařídit tak, aby se dale vysouvat směrem do stanoviště, ke zvětšení manipulačního prostoru.		Z konstrukčního hlediska nelze provést bez větší rekonstrukce. Nebude provedeno.	
47.	Čchoz opatřit ochranným zábradlím.	Bezpečnost při práci - dodatečný požadavek.	Bude provedeno.	
48.	Hasičí přístroje umístit v kabině a nikoliv pod kapotou.	Špatná přístupnost.	Tetrachlorový přístroj bude umístěn v zadní části kapoty. Dle předpisu nesmí být na stanovišti řidiče.	
49.	Spojky olej. potrubí provést kovové, nikoliv pryžové a zpřístupnit jejich demontáž.		U sériového provedení není uvažováno-provedeno bez spojek.	
50.	Kapotu opatřit oky za účelem jejího snímání jeřábem.		Budou provedeny další držáky v přední části kapoty.	
51.	Postranice na zadní kapotě opatřit otvíratelnými dveřmi.	Zkoušenost z provozu	U lok. F 444.1 žaluzie upevněny na závěsech /otevíratelné/.	
52.	Vodní potrubí mezi čerpadlem a nádrží opatřit uzavíracím kohoutem.	Není jasná	Nebude provedeno. Potřebný kohout je velkých rozměrů. Není provedeno u žádné typy lok.	
53.	Vodní potrubí na levé straně vésti po podlaze v zájmu zlepšení přístupu k motoru.		Vodní potrubí se provede po ověření možnosti na první lok. dle dohody se žást. OSD.	

Přípomínky z dílenských zkoušek.

Poř.čís.	Druh závady	Příčina závady	Odstranění závady	Zajištění proti opakování závady
54.	Chybí potky pro zvedání rámu pomocí zvedáků.			
55.	Plnicí potrubí vední vytvořit tak, aby nevznikal vzduchový pytel.	Nekvalitní montáž.		
56.	Palivovou nádrž opatřit otvory k jejímu vymývání.	Zkušebnost z provozu		
57.	Chybné uložení vyrovn. nádrže. Při demontáži nutno demontovat střechu.	Nedostatek prostoru.		
58.	U lok. T 444.C ověř. serie nejsou na rámu v místě budky stupačky pro vstup na plošiny od budky.	Dodatečný požadavek :ČSD.	U lok., kde bude vodní nádrž použita též pro naftu, budou zátky nahrazeny vypouštěcími kohouty. Vyrovnávací nádrž musí být umístěna na nejvyšším místě-demontáž není časté.	Budou provedeny stupačky na horní ploše rámu po celé délce budky.

Z m ě n y
proti prototypům lok. T 444.001 a 002.

Za dobu mentážních prací, zkušebního provozu a zkoušek s lokomotivami T 444.001 a 002 získala se řada zkušeností, které byly uplatněny při předávání výkresových podkladů pro ověřovací serii lokomotiv T 444.0.

- 1./ Převodové skříně na nápravě budou provedeny z ocelolitiny / zjednoduší se výroba/. Protože i výstupní otáčky hydraulické převodové skříně budou vyšší, bude změněn i převod.
- 2./ Z důvodu nové hydraulické skříně je hlavní rám prodloužen.
- 3./ Přední a zadní stupačky pro posunovače budou zepuštěny.
- 4./ Nová hydraulická převodová skříně, která je opatřena jak reveraní, tak redukční skříní. Výstupní otáčky 2450 ot/min.
- 5./ Rozvodová skříně mezi motorem a kompresorem bude opatřena koly se šikmými zuby.
- 6./ Pružné spojení motor- rozvodová skříně bude provedeno pomocí pružných kotoučů /Periflex/.
- 7./ Kardanové hřídele budou provedeny s evolventním drážkovým profilem.
- 8./ Pro zmenšení hluku bude přední kapota izolována.
- 9./ Lokomotiva bude vybavena zásuvkou a el. vaříčem.
- 10./ Palivové nádrže budou zvětšeny na 4000l, počítáním vodního prostoru uvažovaného pro topení.
- 11./ Stavěč otáček pro regulaci otáček naftového motoru bude nahrazen stavěčem vestavěným do regulátoru / T 334.0/.
- 12./ Pro lepší kontrolu budou bateriové skříně vysouvateľné na stranu lokomotivy.
- 13./ U hydraulické převodovky bude mimo automatické regulace řazení měničů provedeno ještě nucené přepínání ze staniště řidiče.
- 14./ Filtr pro změkčování vody nebude použit.
- 15./ Pískování je provedeno tak, aby mohlo být pískováno vždy 1. a 3. dvojkolím ve směru jízdy.
- 16./ Váha lokomotivy bude zvýšena na 56t.

- 17./ Na lokomotivě jsou zabudovány teploměry na měření teplot výfukových plynů naftového motoru.
- 18./ Na lokomotivě jsou zabudovány tlakoměry na měření tlaku vzduch za dmyhadlem.